



Støbning af Avalon
- en Faurby 396



Indstøbning af Divinycell mellem glasfiberlagene.
Glasfiberforstærket polyester med divinycell sandwich,
bygget i håndoplæg.



Indstøbning af Divinycell mellem glasfiberlagene.
Støbning af skrog Faurby 396 - Avalon - Byggenummer 11



Støbeform til dæk - set bagfra



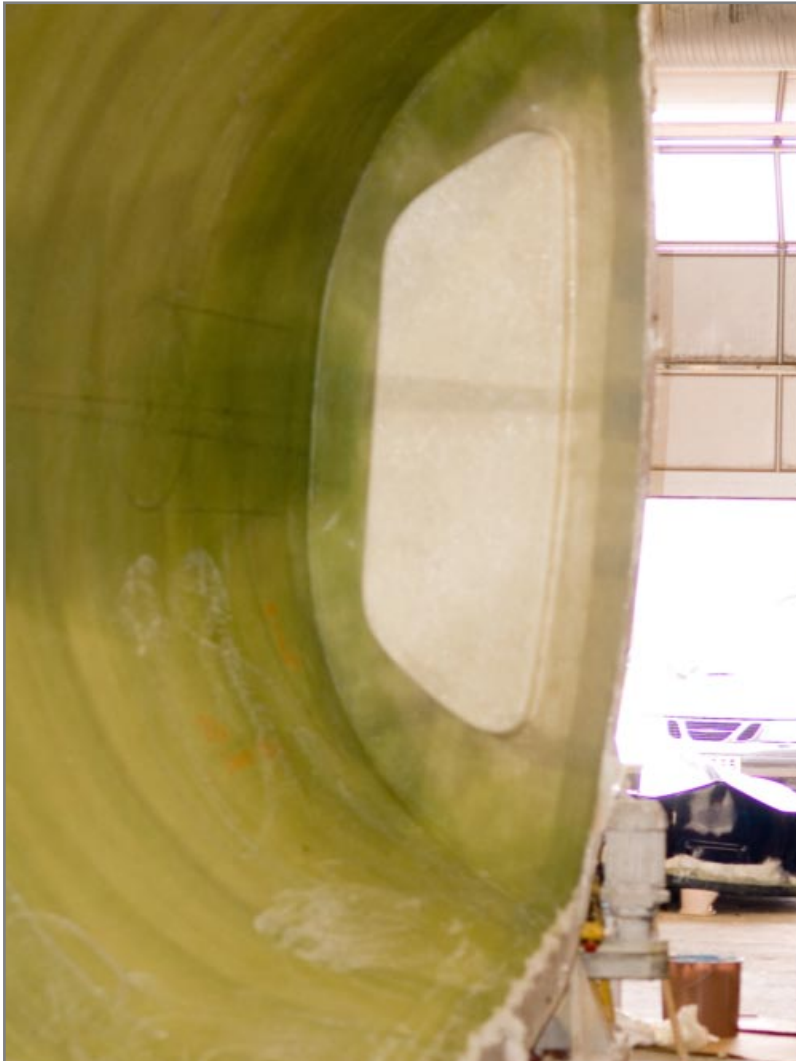
Indstøbning af Divinycell mellem glasfiberlagene.
Skumpladerne rulles fast, så eventuelle luftlommer fjernes



Indstøbning af Divinycell mellem glasfiberlagene.

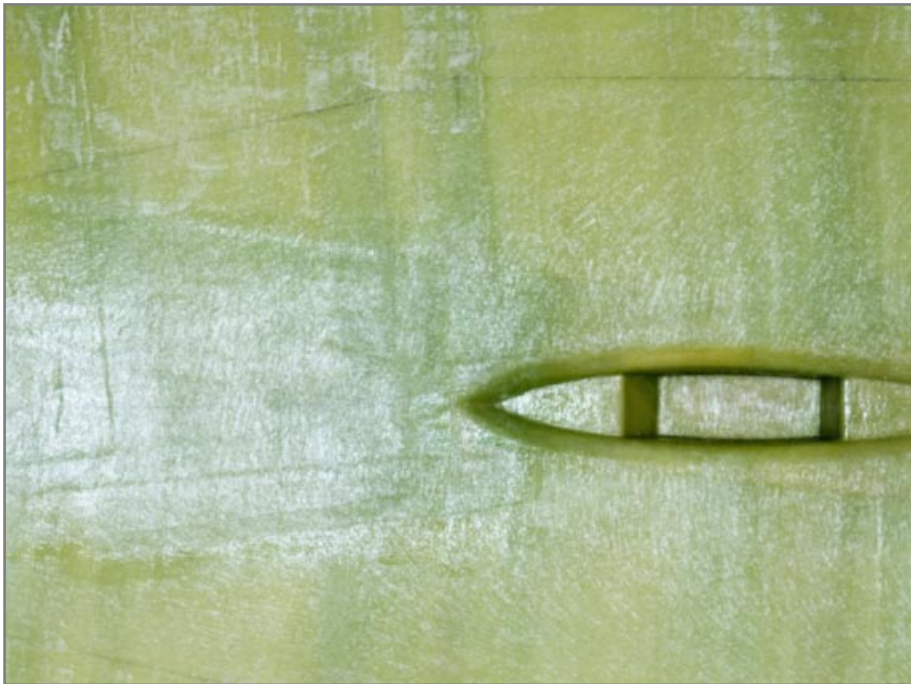


Indstøbning af Divinycell mellem glasfiberlagene.



Opmåling til bovpropel

Skroget set mod hækken. Støbningen bliver udskåret her.



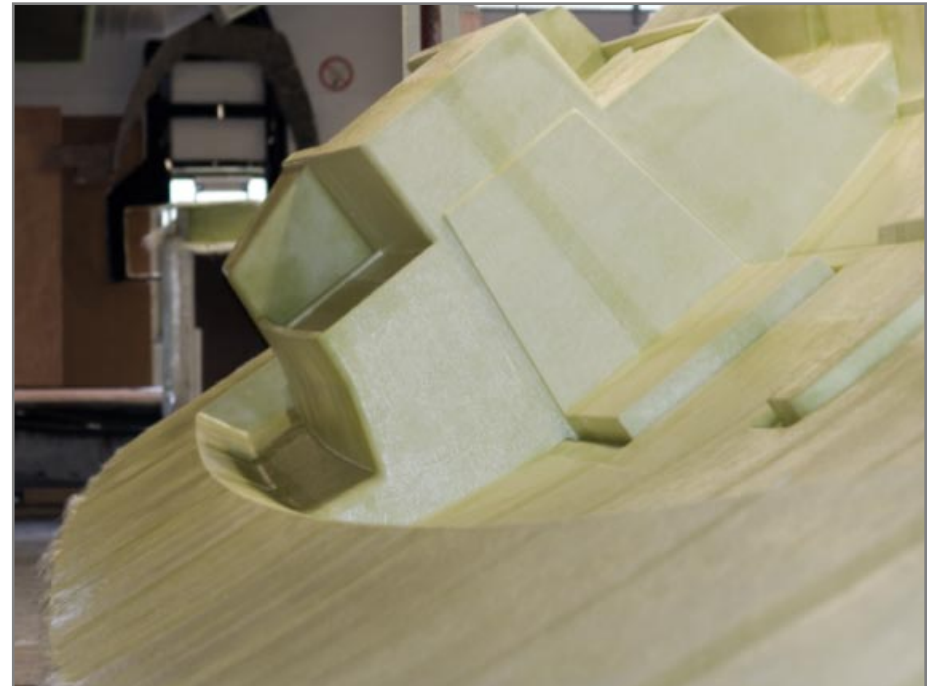
Opmåling til Bundramme



Fæste for bundramme - dette er opsamlingssted for evt. vand



Støbning af dæk på Faurby 396 - Avalon - Byggenummer 11



Støbning af dæk - Set fra stævnen



Støbning af dæk



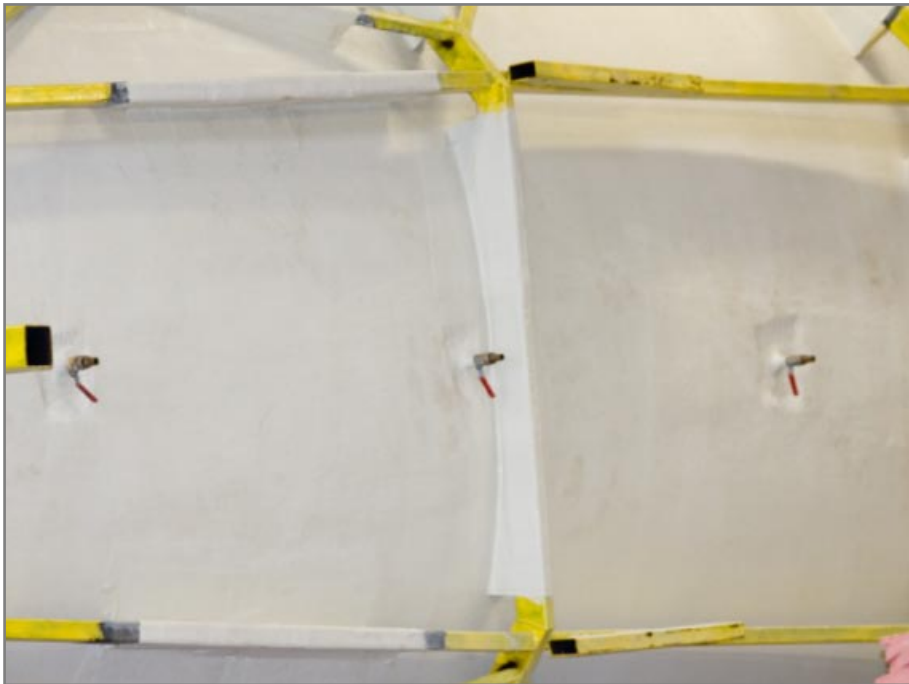
Støbning af dæk - Luge til ankerbrønd



Støbning af dæk



Støbning af dæk



Støbeform til skrog Faurby 396
Når båden skal ud af formen, sættes der vandtryk på
studserne



Skrog form til Faurby 396



Bundramme til Faurby 396 - Avalon - Byggenummer 11



Bundramme til Faurby 396



KOMBIKØL:

Kølenes skaft er støbt i jern. Jernskaftet er påboltet en blytorpedo. En konstruktion der sænker tyngdepunktet i kølen med 23 cm og tilfører båden ekstra stivhed til at bære mere sejl uden at dybgangen øges.



Kombikølen er efter en samlet laminering påboltet bunden med 11 stk. M 20 og M 24 rustfrie bolte og afslutningsvis lamineret mellem køl og bund



KOMBIKØL:

Kølen's skaft er støbt i jern. Jernskaftet er påboltet en bly-torpedo . En konstruktion der sænker tyngdepunktet i kølen med 23 cm og tilfører båden ekstra stivhed til at bære mere sejl uden at dybgangen øges.